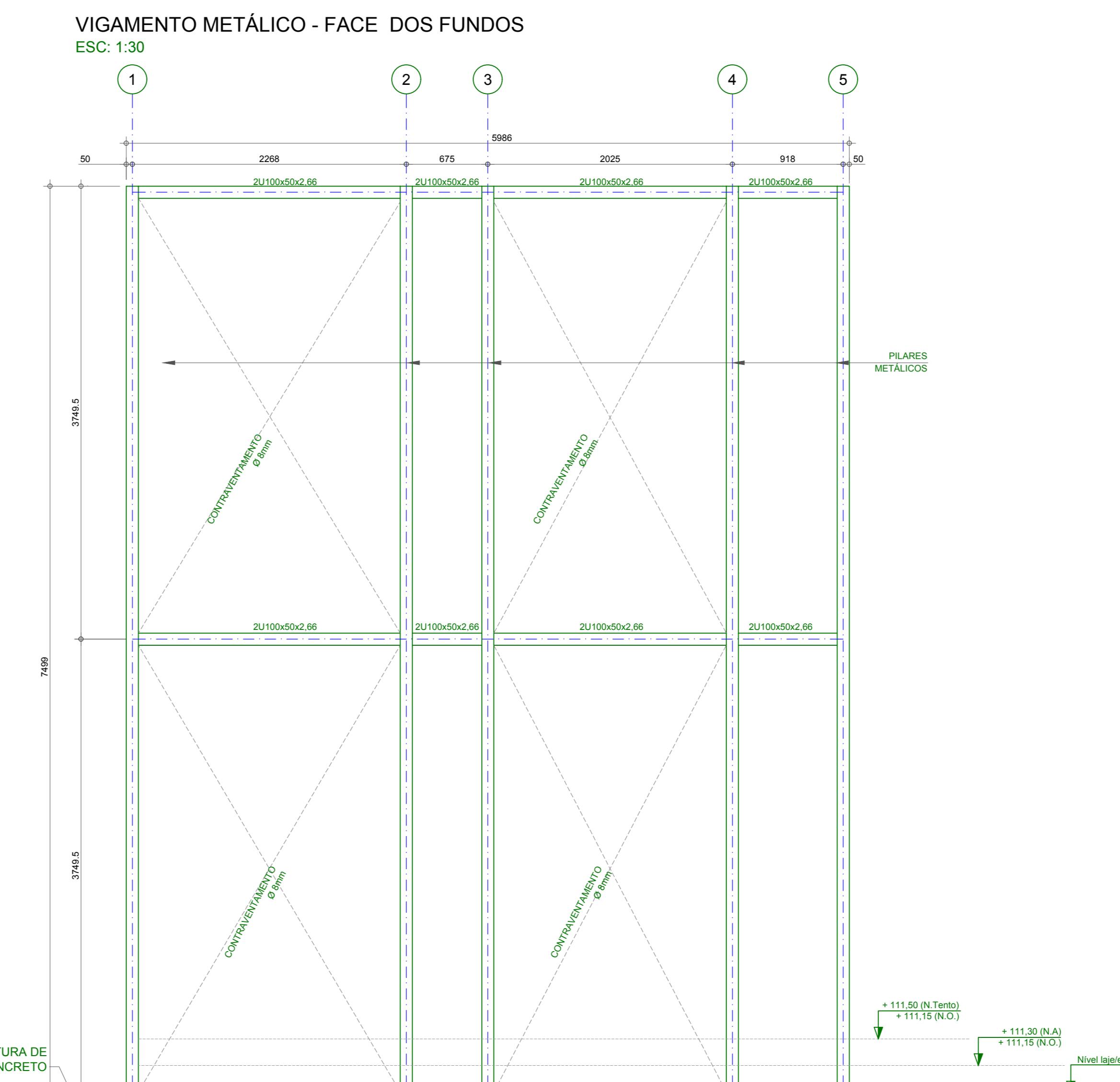


RESUMO DE MATERIAIS - CONFERIR MEDIDAS E QUANTITATIVO						
PEÇA	PERFIL	QUANTID.	Compr.	Compr.	Peso/	Peso
			Unitário	Total	metro	Total
			(m)	(m)	(kg/m)	(kg)
VIGAS	U50x25x2,00	20	6.075	121.50	1.436	174.47
VIGAS	2U100x50x2,66	2	5.57	11.14	7.98	88.90
PILARES	U100x50x2,66	10	7.01	70.09	3.99	279.66
DIAGONAIS	2U50x25x2,66	60	0.74	44.40	3.82	169.61
MONTANTES	2U50x25x2,66	65	1.90	123.50	3.82	471.77
CONTRAVENTAMENTO	Ø8 mm	8	3.87	30.96	0.39	12.07
						Sub. Total = 1196.48
						CONSUMO TOTAL DE AÇO PREVISTO PARA ESTRUTURA 1196.48

O QUANTITATIVO NÃO CONTEMPLA PREVISÃO DE CHAPAS DE LIGAC

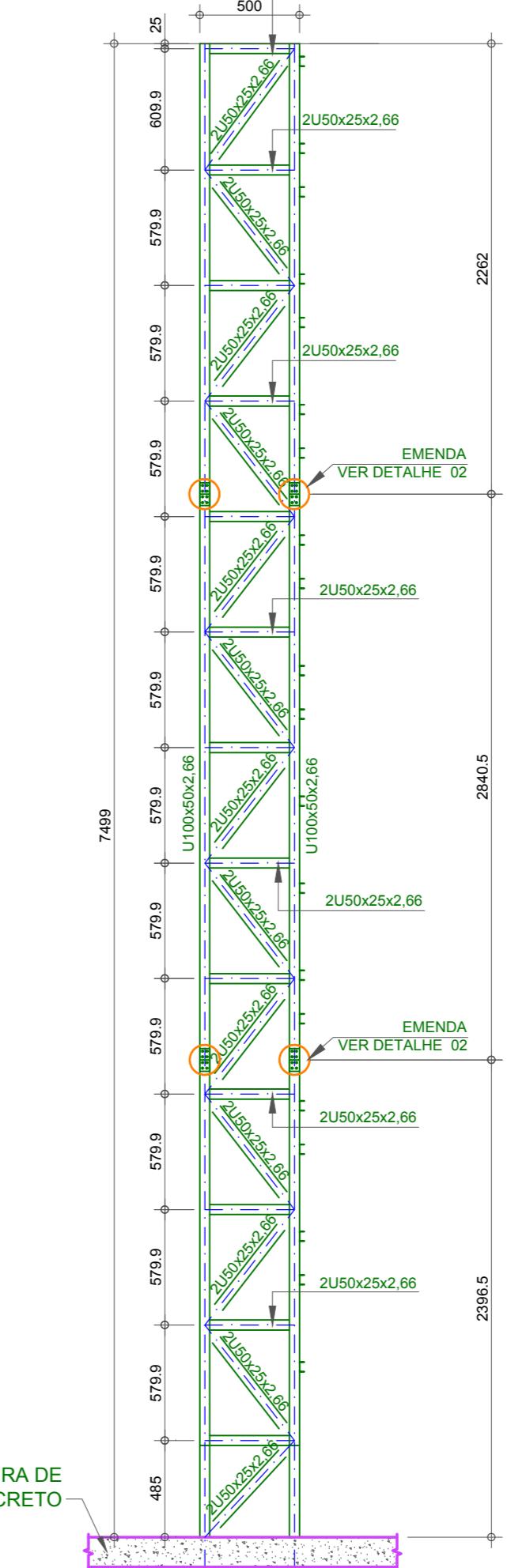
ANTES DE FABRICAR A ESTRUTURA METÁLICA, CONFIRMAR COM O RESPONSÁVEL PELO PROJETO DE ESTRUTURAL EM CONCRETO ARMADO, SE AS CARGAS INDICADAS EM TABELA SÃO ADMISSIVEÍS.

TABELA DE REAÇÕES DOS PILARES				
PILAR	CARREGAMENTO	REAÇÕES		
		Rx	Ry	Rz
		(t)	(t)	(t)
	ENVOLTÓRIA MÁX.	0.11	-0.73	6.00
	ENVOLTÓRIA MÍN.	-0.10	0.10	-5.50



VIGAMENTO METÁLICO - PILARES

ESC: 1:30



ANTES DE FABRICAR AS VIGAS METÁLICAS, AS MEDIDAS DEVERÃO SER VERIFICADAS NO LOCAL PARA NÃO HAVER FALTA O EXCESSO DE PERFIL

SIMBOLOGIA DE SOLDA	
SIMB.	DESCRIÇÃO
	SOLDA DE ENTALHE EM BISEL.
	SOLDA DE ENTALHE EM V.
	SOLDA EM TODA VOLTA.
	SOLDA DE CAMPO.
	SOLDA EM FILETE.



NOTAS:

1) PROPRIEDADES CONSIDERADAS PARA OS MATERIAIS:
a) CHAPAS, BARRAS E PERFIS EM AÇO PADRÃO ASTM A36 COM $f_y > 250$ MPa E $f_u > 400$ MPa;
b) SOLDAS COM ELETRODO PADRÃO AWS E6018 COM $f_w > 415$ MPa;
c) CHUMBADORES RESISTÊNCIA PADRÃO ASTM A-307 COM $f_u > 415$ MPa;

2) AS COTAS ESTÃO EXPRESSAS EM MILÍMETROS E OS NÍVEIS EM METROS, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO;

3) O RESPONSÁVEL PELA EXECUÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA, DEVERÁ RESPEITAR AS PRESCRIÇÕES DA NBR 8800/2008;

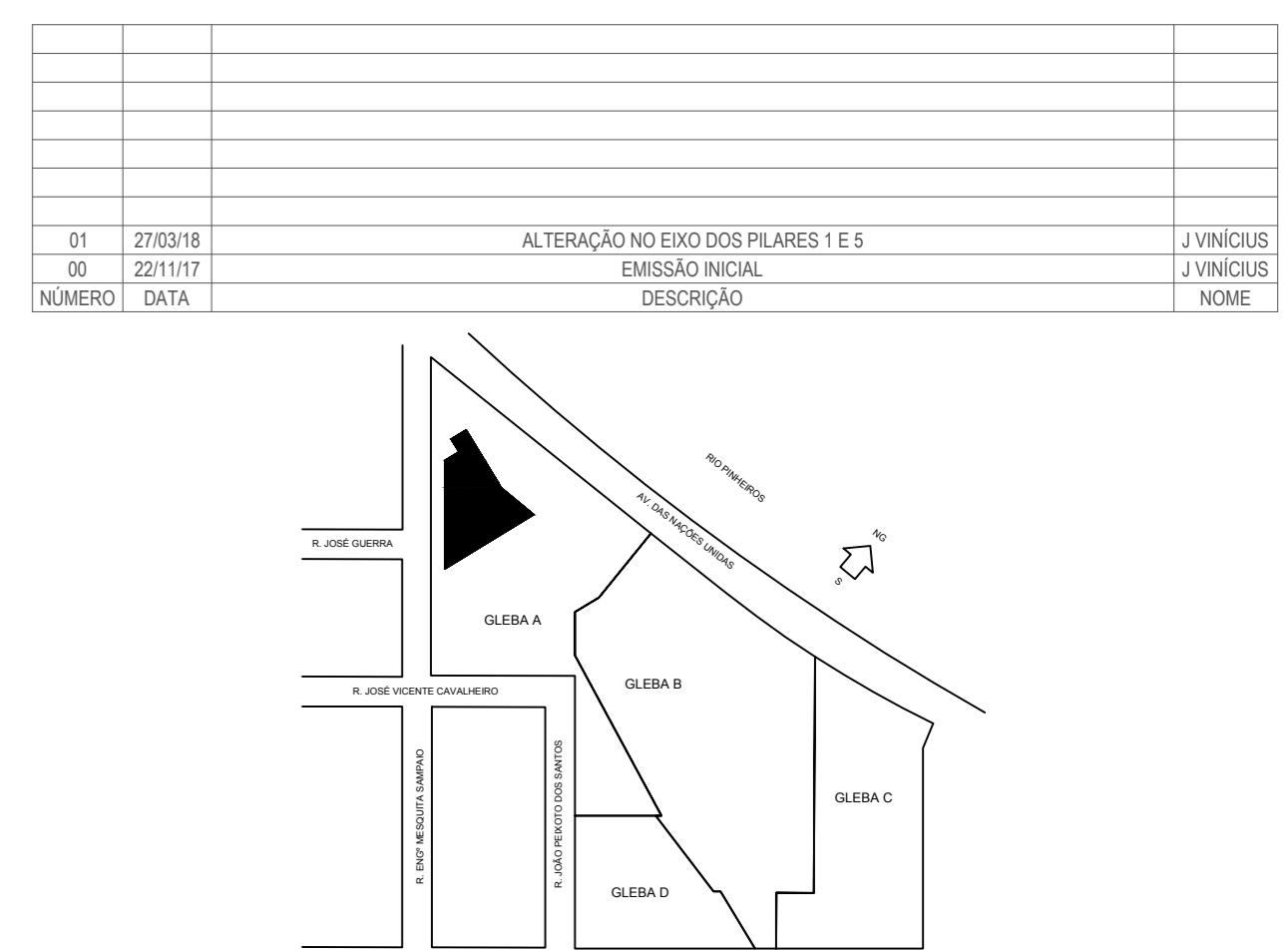
4) A SOLDA, QUANDO PERTINENTE, DEVERÁ SER EXECUTADA EM TODO CONTORNO DO CONTATO DAS PEÇAS QUE SERÃO LIGADAS; A ALTURA DO FILETE DE SOLDA DEVE SER NO MÍNIMO IGUAL A DA CHAPA MAIS FINA;

5) CHECAR NÍVEIS E MEDIDAS NO LOCAL DA OBRA;

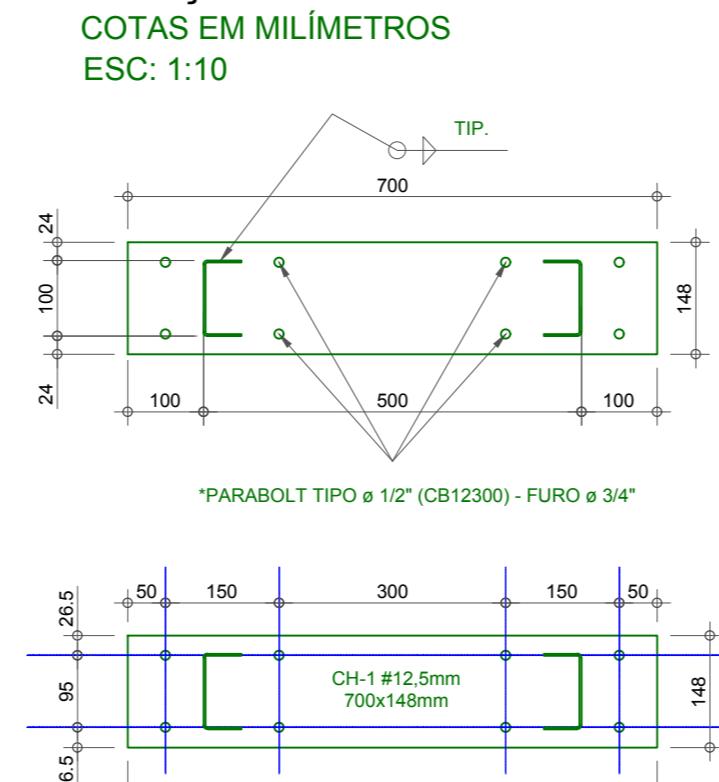
6) CARREGANTOS CONSIDERADOS PARA ESTRUTURA METÁLICA;
a) PESO PRÓPRIO DA ESTRUTURA METÁLICA;
b) SOBRECARGA DE UTILIZAÇÃO;

7) O PRESENTE PROJETO DE ESTRUTURA METÁLICAS TEM POR FINALIDADE A CONCEPÇÃO ESTRUTURAL E DIMENSIONAMENTO DOS ELEMENTOS PRINCIPAIS DA ESTRUTURA E DEVE SER COMPLEMENTADO COM PROJETO DE DETALHAMENTO DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM A CARGO DA EMPRESA FABRICANTE RESPONSÁVEL PELA EXECUÇÃO;

8) LIMPEZA DO AÇO MECÂNICA E COM DESENGRAXANTE. PINTURA: DUAS DEMÃO DE PRIMER ANTI-CORROSIVO E APLICAÇÃO DE TINTA DE ACABAMENTO ESMALTE SINTÉTICO COM 60 MICRONS DE PELÍCULA SECA, EM COR DEFINIDA PELO ARQUITETO;



DETALHE GENÉRICO FIXAÇÃO DOS PILARES METÁLICOS



DETALHE DE LIGAÇÃO - EMENDA PILARES

