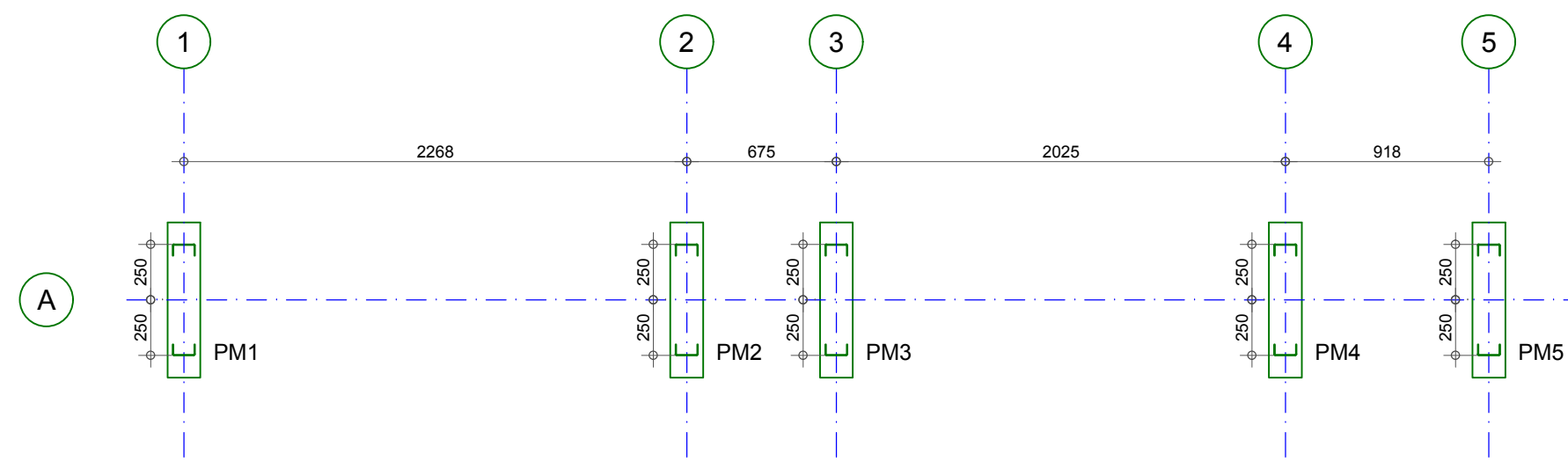
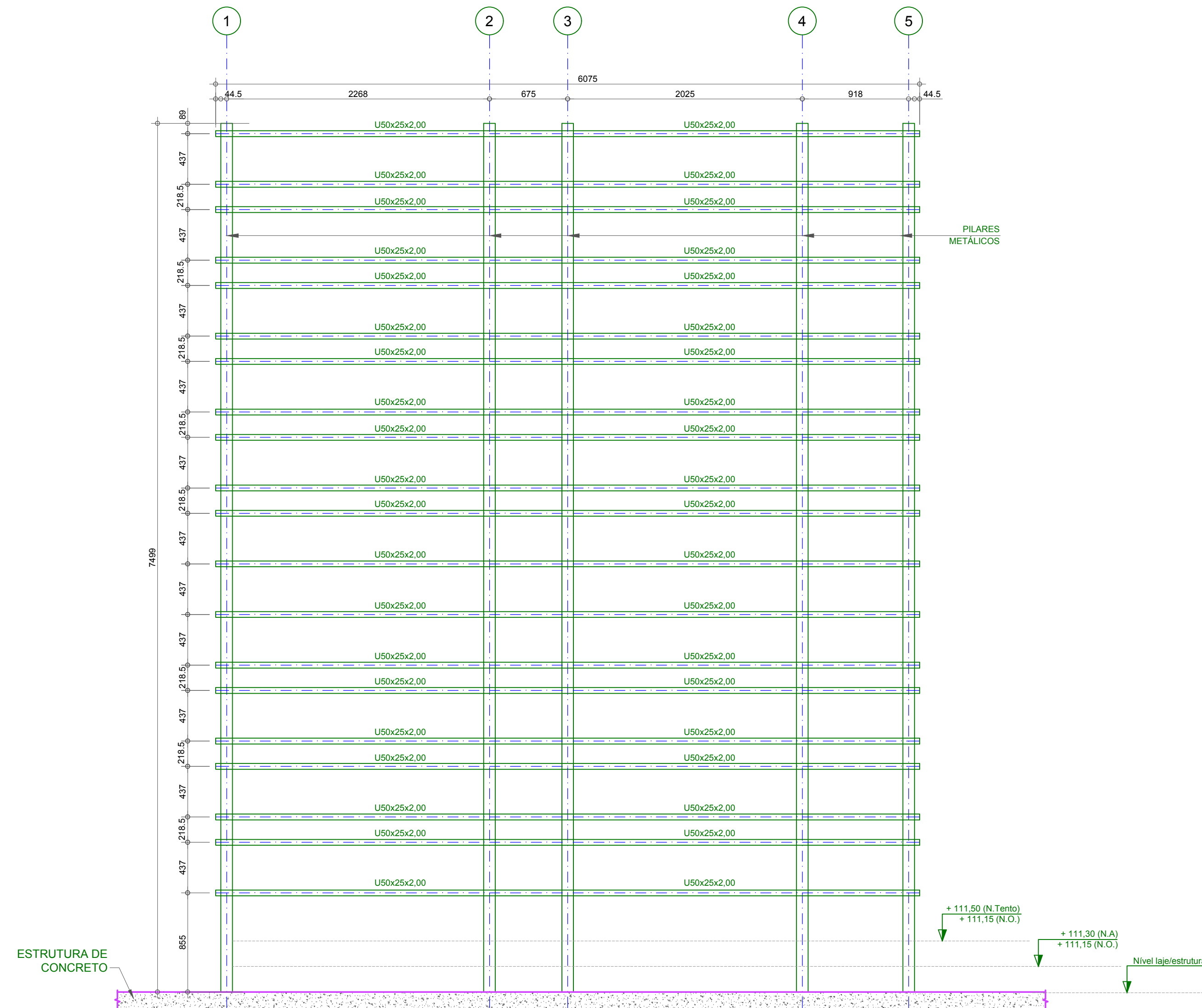


ESC: 1:30



ESC: 1:30



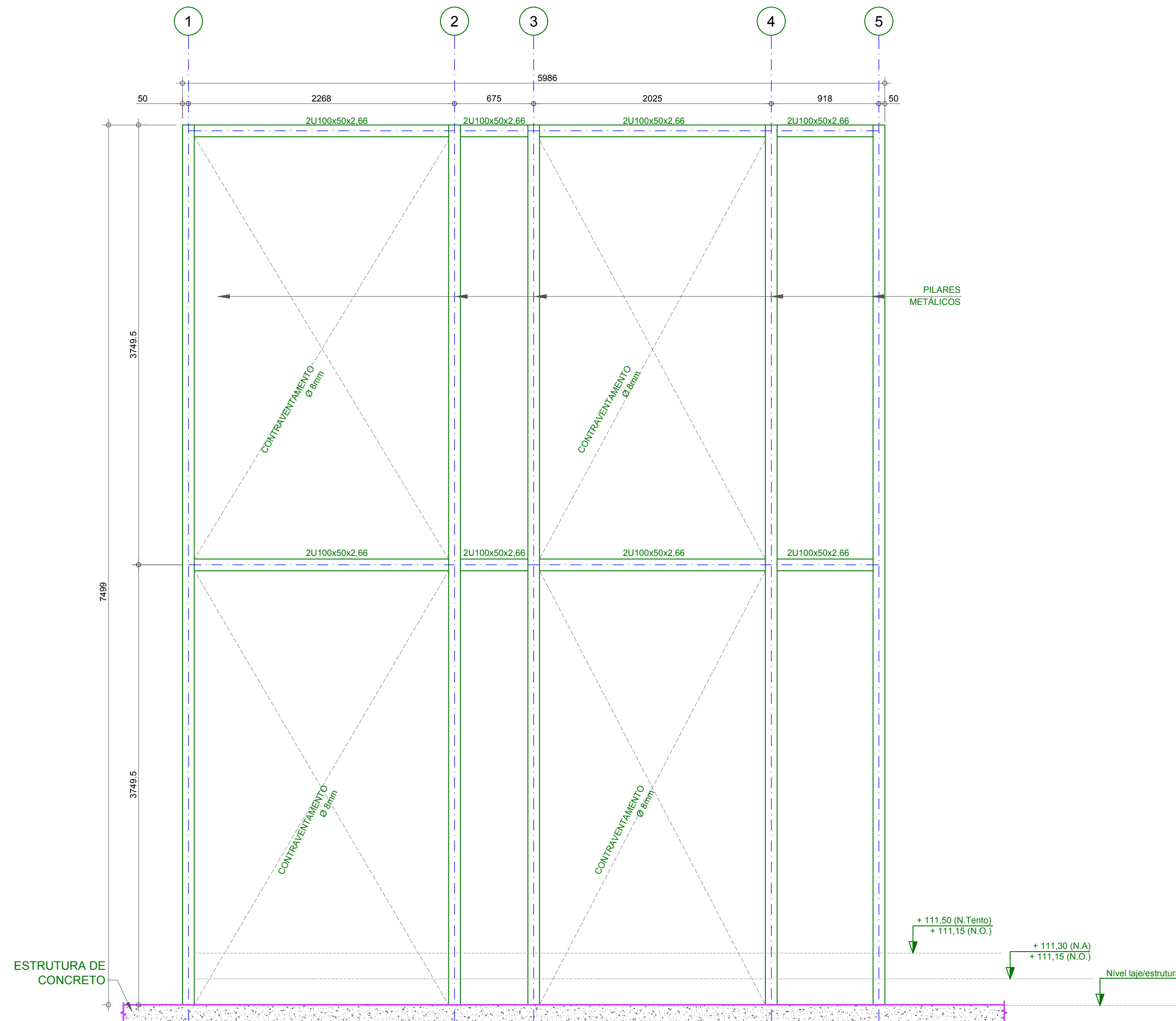
RESUMO DE MATERIAIS - CONFERIR MEDIDAS E QUANTITATIVO						
PEÇA	PERFIL	QUANTID.	Compr.	Compr.	Peso/	Peso
			Unitário	Total	metro	Total
			(m)	(m)	(kg/m)	(kg)
VIGAS	U50x25x2,00	20	6.075	121.50	1.436	174.47
VIGAS	2U100x50x2,66	2	5.57	11.14	7.98	88.90
PILARES	U100x50x2,66	10	7.01	70.09	3.99	279.66
DIAGONAIS	2U50x25x2,66	60	0.74	44.40	3.82	169.61
MONTANTES	2U50x25x2,66	65	1.90	123.50	3.82	471.77
CONTRAVENTAMENTO	Ø 8 mm	8	3.87	30.96	0.39	12.07
					Sub. Total =	1196.48
CONSUMO TOTAL DE AÇO PREVISTO PARA ESTRUTURA						1196.48
O QUANTITATIVO NÃO CONTEMPLA PREVISÃO DE CHAPAS DE LIGAÇÃO						

O QUANTITATIVO NÃO CONTEMPLA PREVISÃO DE CHAPAS DE LIGAÇÃO

ANTES DE FABRICAR A ESTRUTURA METÁLICA, CONFIRMAR COM O RESPONSÁVEL PELO PROJETO DE ESTRUTURAL EM CONCRETO ARMADO, SE AS CARGAS INDICADAS EM TABELA SÃO ADMISSÍVEIS.

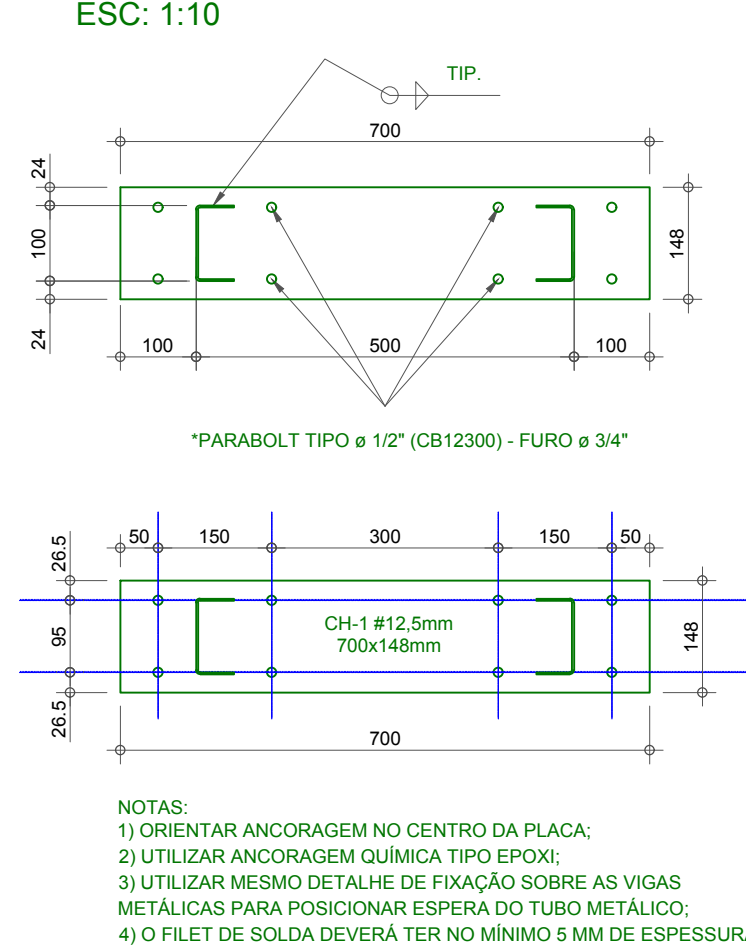
PILAR	CARREGAMENTO	REAÇÕES		
		Rx	Ry	Rz
	(t)	(t)	(t)	
	ENVOLTÓRIA MÁX.	0.11	-0.73	6.00
ENVOLTÓRIA MÍN.	-0.10	0.10	-5.50	

ESC: 1:30



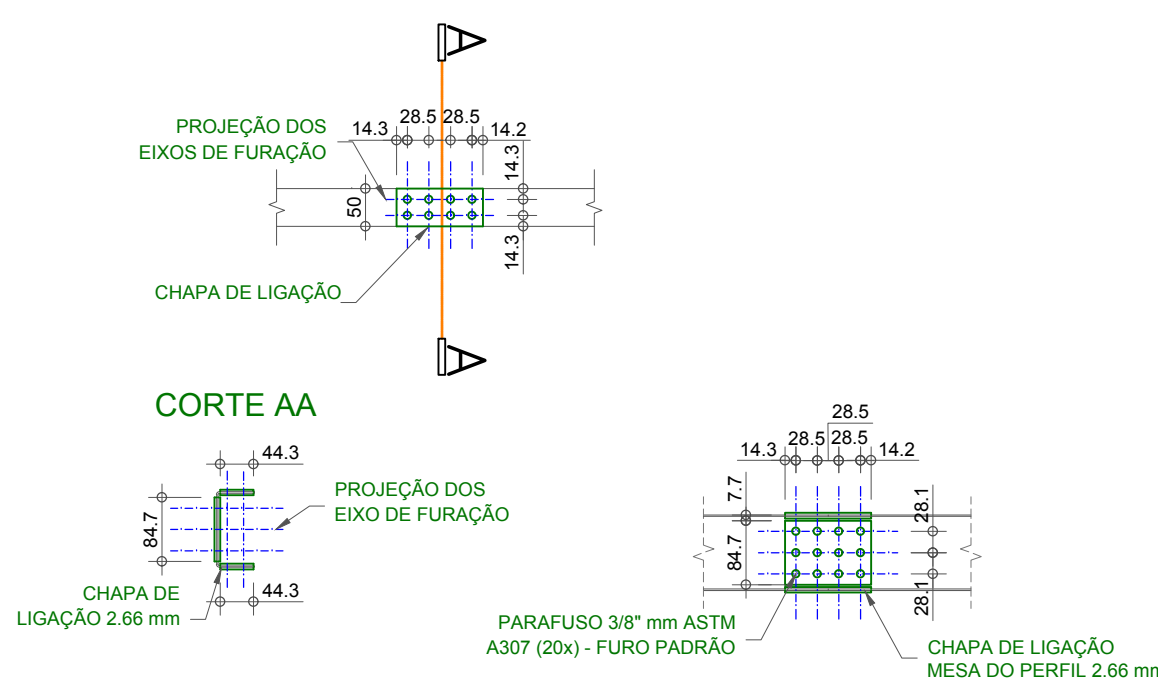
FIXAÇÃO DOS PIL

COTAS EM

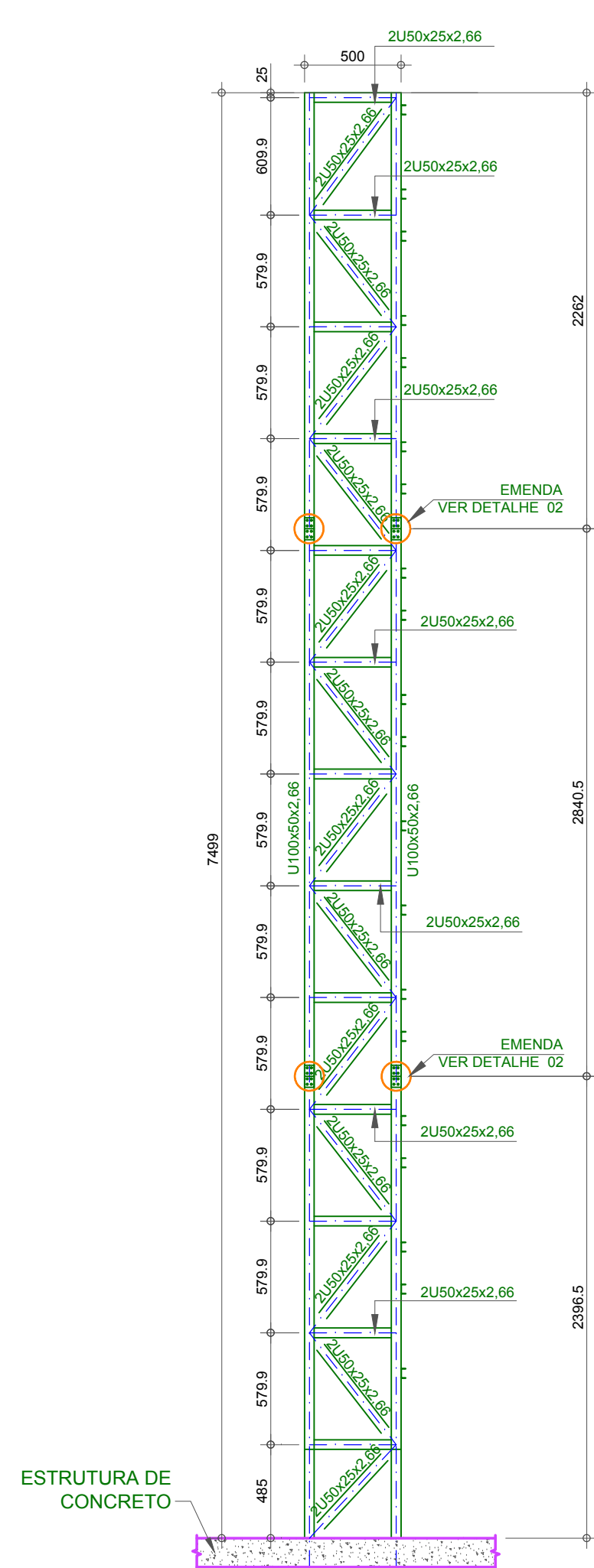


COTAS EM MILÍMETROS

1:10

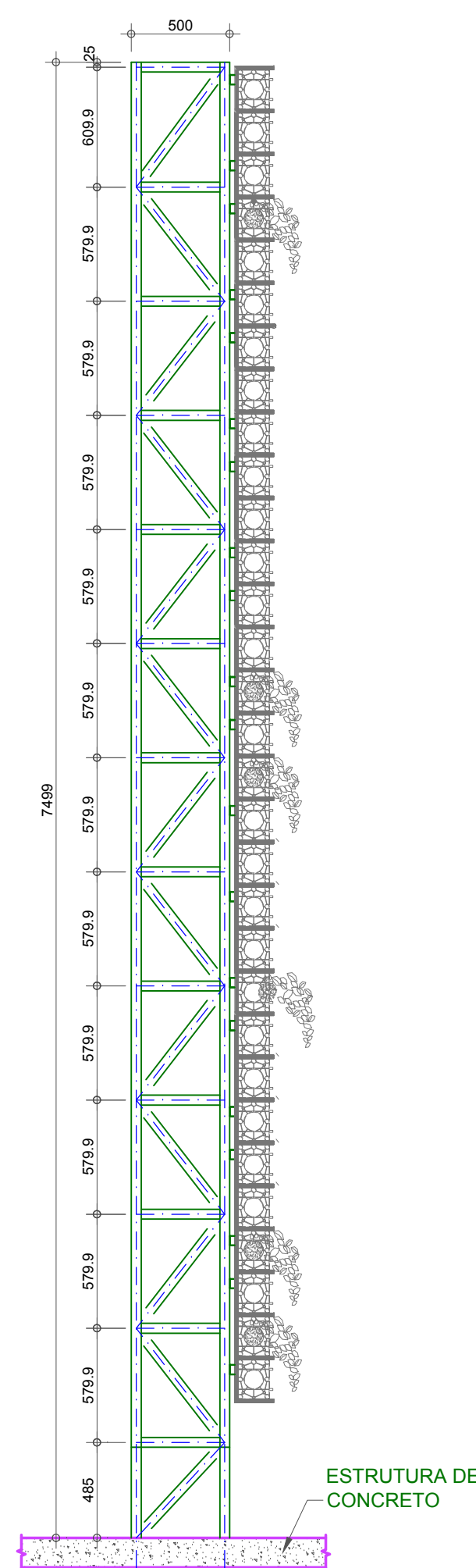


ESC: 1:30








POSIÇÃO DAS PLANTAS

ESC: 1:30



ANTES DE FABRICAR AS VIGAS METÁLICAS, AS MEDIDAS DEVERÃO SER VERIFICADAS NO LOCAL PARA NÃO HAVER FALTA O EXCESSO DE PERFIL

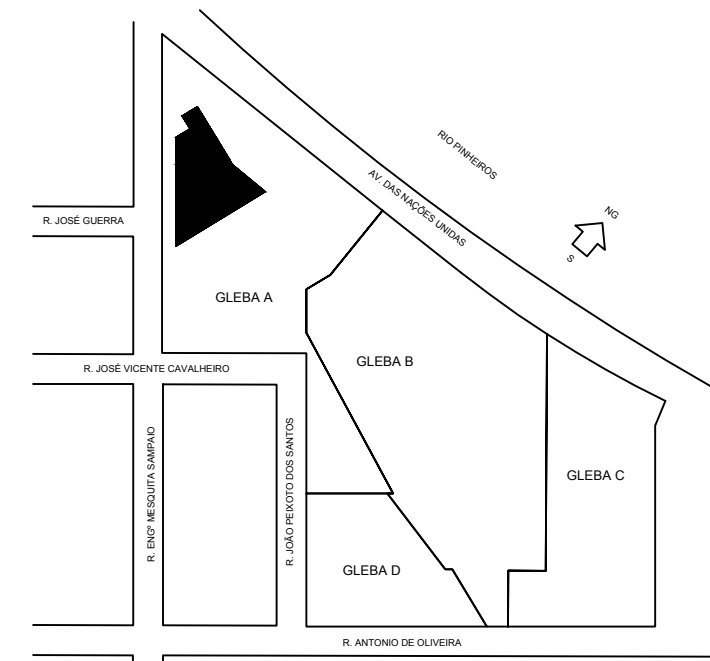
SIMBOLOGIA DE SOLDA	
SIMB.	DESCRIÇÃO
	SOLDA DE ENTALHE EM BISEL.
	SOLDA DE ENTALHE EM V.
	SOLDA EM TODA VOLTA.
	SOLDA DE CAMPO.
	SOLDA EM FILETE.



NOTAS:

- PROPRIEDADES CONSIDERADAS PARA AS MATERIAS:
- a) CHAPAS, BARRAS E PERFIS EM AÇO PADRÃO ASTM A36 COM $f_y \geq 250$ MPa E $f_u \geq 400$ MPa;
 - b) SOLDAS COM ELETRODO PADRÃO AWS E6018 COM $f_u \geq 415$ MPa;
 - c) CHUMBADORES RESISTÊNCIA PADRÃO ASTM A-307 COM $f_u \geq 415$ MPa;
- AS COTAS ESTÃO EXPRESSAS EM MILÍMETROS E OS NÍVEIS EM METROS, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO.
- o) RESPONSÁVEL PELA EXECUÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA, DEVERÁ RESPEITAR AS PRESCRIÇÕES DA NBR 8800:2008.
- 1) A SERIA LIGADA, QUANDO PRECISAR, DEVERÁ SER EXECUTADA EM TODO CONTO DO CONTO DA CINTA DAS PEÇAS QUE SERÃO LOGADAS. A ALTURA DO FLETE DE SERÁ DEVER SER NO MÍNIMO IGUAL À DA CHAPA MAIS FINA.
- 5) CHECAR NÍVEIS E MEDIDAS NO LOCAL DA OBRA.
- 6) CARRIÓGRAFOS CONSIDERADOS PARA ESTRUTURA METÁLICA.
- a) PESO PRÓPRIO DA ESTRUTURA METÁLICA;
 - b) SOBRECARGA DE UTILIZAÇÃO;
- o) O PRESENTE PROJETO DE ESTRUTURA METÁLICA TEM POR FINALIDADE A CONCEPÇÃO ESTRUTURAL E O ENGENHARIAMENTO DOS ELEMENTOS PRINCIPAIS DA ESTRUTURA, DEUS SEM COMPLEMENTAÇÃO COM PROJETOS DE DETALHAMENTO DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM A CARGA DA EMPRESA FABRICANTE RESPONSÁVEL PELA EXECUÇÃO.
- 1) LIMPEZA DA AÇO MECÂNICA E COM DESGROSSAGEM, PINTURA, DUAS DEMÃO DE PRIMER ANTI-CORROSIVO E APLICAÇÃO DE TINTA DE ACABAMENTO ESMALTE SINTÉTICO COM 60 MICRONS DE PELÍCULA SECA, EM COR DEFINIDA PELO ARQUITETO.

01	27/03/18				J VINOLU
00	29/11/17		ALTERAÇÃO NO EIXO DOS PILARES 1 E 3 ENSAIO INICIAL		J VINOLU
NÚMERO	DATA		DESCRIÇÃO		NOME



PROJECT / PROJECT

BMX
Four Seasons Hotel
Parque Da Cidade - São Paulo - Brasil

CLIENTE / CLIENTE



TÍTULO DO DESENHO / SHEET NAME
PROJETO EXECUTIVO, LOCAÇÃO, DETALHE
ELEVÇÕES, QUANTITATIVO METÁLICO
JARDIM 1 - PAVIMENTO L02

PROJECTS / CONSULTANT



RESPONSÁVEL / AUTHOR
JOSÉ VINÍCIUS

OPERADOR / OPERA



FASE DO PROJETO / PROJECT PHASE
Executivo / Construction Documents

NOME DO CADERNO / SUBMISSION NAME
Submissão No

No FOLHA / SHEET NUMBER

LND 0801
REVISÃO / REVISION
R01

DATA DE EMISSÃO / SHEET DATE	ESCALA / SCALE
2017-11-22	INDICADA